



Profi Line

EV 12/9S2 800 99 F43 TP2

Boiler indirect cu acumulare cu doua serpentine



Informatii principale

- Rezervor din otel emailat
- Izolatie de inalta eficienta din poliuretan flexibil – 100 mm
- Anod de magneziu
- Termometru extern
- Supapa de siguranta
- Teaca pentru senzorul termic
- Racord de recirculare
- Racord pentru supapa de siguranta
- Acces in interiorul vasului prin intermediul flansei detasabile
- Manta exterioara de plastic
- Posibilitatea montarii unei rezistente electrice

Caracteristici tehnice	
Capacitate nominala [L]	800 L
Tipul de protectie al vasului	Vas de otel emailat
Tensiune de alimentare [V/Hz]	230V~50Hz ; 3X400V Y /50Hz
Rezistenta electrica - optional	6000 W / 7500 W
Presiunea de lucru a vasului	0.8 MPa
Presiunea de lucru in serpentina	0.6 MPa
Suprafata de schimb termic S1 [m ²]	2.89 m ²
Suprafata de schimb termic S2 [m ²]	1.54 m ²
Capacitate serpentina S1 [L]	26.2 l
Capacitate serpentina S2 [L]	9.4 l
Putere maxima serpentina S1 *60-80/70-90°C	79.8/103.7 kW
Putere maxima serpentina S2 *60-80/70-90°C	45/55.3 kW
Debit continuu ACM la $\Delta T_{35^{\circ}\text{C}}$ (S1) *60-80/70-90°C	1963.1/2551 l/h
Debit continuu ACM la $\Delta T_{35^{\circ}\text{C}}$ (S2) *60-80/70-90°C	1107/1360.4 l/h
Cantitatea maxima de apa la 45°C (**15-60°C), fara incalzirea apei la intrare (S1)	823 l
Cantitatea maxima de apa la 45°C (**15-60°C), fara incalzirea apei la intrare (S2)	401 l
Pierdere de caldura $\Delta T_{45\text{K}}$	3.7 kWh/24h
Temperatura maxima de operare	95 T°C
Factorul NL pentru S1	29
Factorul NL pentru S2	12
Timpul minim de incalzire S1 *80°C-**15/60°C	40 min
Timpul minim de incalzire S2 *80°C-**15/60°C	39 min



Teaca pentru senzorul termic	2 buc
Racord de recirculare	Da
Supapa de siguranta	Da
Anod de magneziu de protectie	Da
Dimensiuni [mm] [D/h]	900 x 1937 mm
Greutate neta [kg]	251.5
** 80°C circuit primar / circuit secundar 10/45°C Δt 35°C	!