



Profi Line

EV15/7S2 500 75 F42 TP2

Boiler indirect cu acumulare cu doua serpentine





Informatii principale

- Rezervor din otel emailat
- Izolatie de inalta eficienta din poliuretan rigid fara CFC - 50 mm
- Anod de magneziu
- Termometru extern
- Supapa de siguranta
- Teaca pentru senzorul termic
- Racord de recirculare
- Acces in interiorul vasului prin intermediul flansei detasabile
- Manta exterioara de plastic
- Posibilitatea montarii unei rezistente electrice

Caracteristici tehnice	
Capacitate nominala [L]	500 L
Tipul de protectie al vasului	Vas de otel emailat
Tensiune de alimentare [V/Hz]	230V~50Hz ; 3X400V Y /50Hz
Rezistenta electrica - optional	3000 W / 6000 W
Presiunea de lucru a vasului	0.8 MPa
Presiunea de lucru in serpentina	0.6 MPa
Suprafata de schimb termic S1 [m2]	2.25 m ²
Suprafata de schimb termic S2 [m2]	1.06 m ²
Capacitate serpentina S1 [L]	13.7 l
Capacitate serpentina S2 [L]	6.4 l
Putere maxima serpentina S1 *60-80/70-90°C	61/73 kW
Putere maxima serpentina S2 *60-80/70-90°C	35/47 kW
Debit continuu ACM la $\Delta T_{35^{\circ}\text{C}}$ (S1) *60-80/70-90°C	1500/1795 l/h
Debit continuu ACM la $\Delta T_{35^{\circ}\text{C}}$ (S2) *60-80/70-90°C	785/1002 l/h
Cantitatea maxima de apa la 45°C (**15-60°C), fara incalzirea apei la intrare (S1)	510 l
Cantitatea maxima de apa la 45°C (**15-60°C), fara incalzirea apei la intrare (S2)	250 l
Pierdere de caldura $\Delta T_{45\text{K}}$	2.9 kWh/24h
Temperatura maxima de operare	95 T°C
Factorul NL pentru S1	18
Factorul NL pentru S2	3
Timpul minim de incalzire S1 *80°C-**15/60°C	42 min
Timpul minim de incalzire S2 *80°C-**15/60°C	39 min



Teaca pentru senzorul termic	2 buc
Racord de recirculare	Da
Supapa de siguranta	Da
Anod de magneziu de protectie	Da
Dimensiuni [mm] [D/h]	750 x 1646 mm
Greutate neta [kg]	113.4
** 80°C circuit primar / circuit secundar 10/45°C Δt 35°C	!